



TTC 630

CNC TORNA TEZGAHI CNC LATHE



- EKSENLERDE YÜKSEK HIZ (30m/dak.)
- YÜKSEK HASSASIYET (TEKRARLAMA: 1-5 μ /X-Z TAM STROK, POZİSYONLAMA: 5-10 μ /X-Z TAM STROK)
- YÜKSEK KESME GÜCÜ
- TEK PARÇA 45° EĞİK RİJİT DÖKÜM GÖVDE
- HASSAS (ISO P4) RULMANLARLA YATAKLANMIŞ RİJİT İŞ MİLİ
- VDI REVOLVER KAFA (TARET)
- PROGRAMLAMA VE TEZGAH KULLANIMI İÇİN ÜCRETSİZ EĞİTİM
- SERVİS VE YEDEK PARÇA GÜVENCESİ
- MOTORİZE HAREKETLİ PUNTA GÖVDESİ

- HIGH AXIS SPEED (30m/min.)
- HIGH ACCURACY (REPEATABILITY: 1-5 μ /X-Z FULL STROKE, POSITIONING: 5 μ /X-Z FULL STROKE)
- HIGH CUTTING POWER
- 45° INCLINED ONE PIECE RIGID CAST IRON BODY
- RIGID SPINDLE SUPPORTED BY PRECISION SPINDLE BEARINGS (ISO P4)
- VDI REVOLVER HEAD (TURRET)
- FREE TRAINING PROGRAMING AND OPERATING MACHINE
- GUARANTEE OF SERVICE AND SPARE PART
- MOTORISED TAIL STROCK MOVEMENT

TECHNICAL SPECIFICATION	TEKNİK ÖZELLİKLER	DEĞER (VALUE)	BİRİM (UNIT)
CAPACITY	KAPASİTE		
SWING ON SLIDE	MAX.İŞ PARÇASI ÇEVİRME ÇAPI	500	mm
MAX.TURNING DIAMETER ON CENTERS	İKİ PUNTA ARASI TORNALAMA ÇAPI	210	mm
MAX.TURNING DIAMETER	MAX.FLANS TORNALAMA ÇAPI	350	mm
DISTANCE BETWEEN CENTERS	MAX.İŞ PARÇASI TORNALAMA BOYU	630	mm
MAX. LOADING CAPACITY ON CHUCK	AYNADA İŞLENEBİLECEK MAX.İŞ PARÇASI AĞIRLIĞI	150	kg
MAX.LOADING ON TAILSTOCK	PUNTA İLE İŞLENEBİLECEK MAX. İŞ PARÇASI AĞIRLIĞI	200	kg
SPINDLE	İŞ MİLİ		
SPINDLE SPEED (STEPLESS)	İŞ MİLİ DEVİR ARALIĞI (KADEMESİZ)	10-4000	rpm(d/dak.)
SPINDLE NOSE	İŞ MİLİ BURNU	ISO 702/1 -A6	
SPINDLE HOLE DIAMETER	İŞ MİLİ DELİK ÇAPI	52	mm
MAX.BAR FEED DIAMETER	SÜRÜLEBİLECEK MAX.ÇUBUK ÇAPI	45	mm
SPINDLE BEARING DIAMETER	İŞ MİLİ RULMAN ÇAPI (ÖN/ARKA)	150/140	mm
HYDRAULIC CHUCK SIZE	HİDROLİK AYN A ÇAPI	210	mm
TRAVEL • SPEEDS	EKSEN HAREKETLERİ - HIZLARI		
X AXIS TRAVEL-SPEED	X EKSENİ HAREKET - HIZ	200-30	mm-m/min.(mm-m/dak.)
Z AXIS TRAVEL-SPEED	Z EKSENİ HAREKET -HIZ	630 - 30	mm-m/min.(mm-m/dak.)
VDI TOOL REVOLVER(TURRET)	TARET		
POSITIONS	TAKIM BAĞLAMA İSTASYONU SAYISI	12	
NO OF ROTATING TOOL POSITIONS(VERSION)	DÖNER TAKIM BAĞLAMA İSTASYONU SAYISI(VERSİYON)	6	
BORING BAR DIAMETER	TAKIM TUTUCU SAPI	DIN 69880-40	
TOOL SHANK SIZE	KATER ÖLÇÜLERİ	25x25-32	mm
TOOL CHANGE (LOOKING INCLUDED)	TARET İNDEKLEME ZAMANI (TAKIMDAN TAKIMA)	0.25	sec(sn)
MAX. SPEED OF ROTATING TOOL (VERSION)	DÖNER TAKIM DEVİRİ (VERSİYON)	3000	rpm(d/dak.)
TAILSTOCK	KARŞI PUNTA		
BODY STROKE	KARŞI PUNTA HAREKETİ	475	mm
QUILL STROKE	KARŞI PUNTA PINOL HAREKETİ	125	mm
QUILL DIAMETER	PINOL ÇAPI	80	mm
QUILL TAPER	PINOL KONIĞI	4	MT/MK
MOTORS	MOTORLAR		
SPINDLE MOTOR POWER(SIEMENS-FANUC)	ANA İŞ MİLİ MOTORU GÜCÜ (SIEMENS(S1/S2)-FANUC(S1/S2))	15/20-15/18.5	kW(S1/S2)
TORQUE (SIEMENS-FANUC)	TORKU (SIEMENS-FANUC)	191	Nm
X AXIS MOTOR POWER/TORQUE(SIEMENS-FANUC)	X EKSENİ MOTORU GÜCÜ/TORKU (SIEMENS-FANUC)	3.3/16	kW/Nm
Z AXIS MOTOR POWER/TORQUE(SIEMENS-FANUC)	Z EKSENİ MOTORU GÜCÜ/TORKU (SIEMENS-FANUC)	3.3/16-2.0/9	kW/Nm
REVOLVER HEAD INDEXING MOTOR	TARET İNDEKLEME MOTORU	1.8	kW
TOOL DRIVING MOTOR (VERSION)	TAKIM TAHRİK MOTORU (VERSİYON)	3.9/20	kW/Nm
HYDRAULIC PUMP	HİDROLİK POMPA MOTORU	1.1	kW
COOLANT PUMP	SOĞUTMA SIVISI MOTORU (DEBI-BASMA YÜKSEKLİĞİ)	1.1-40-25	kW-L/min-m (kW-L/dak.-m)
MACHINE OVERALL SIZE	MAKİNA ÖLÇÜLERİ		
TOTAL DRIVING POWER	TOPLAM İHTİYAÇ DUYULAN GÜC	40	kW
MACHINE WEIGHT	TEZGAH AĞIRLIĞI	4000	kg
FLOOR SPACE	TEZGAH ÇALIŞMA ALANI	4000x2000x2300	mm
PACKING DIMENSIONS	AMBALAJ ÖLÇÜLERİ (DENİZ AŞIRI)	4150x2150x2600	mm
MISCELLANEOUS	DİĞER		
HYDRAULIC SYSTEM PRESSURE	HİDROLİK SİSTEM BASINCI	40	Bar
HYDRAULIC TANK CAPACITY	HİDROLİK TANK KAPASİTESİ	60	Lt
AIR CONSUMPTION	HAVA İHTİYACI	6	Bar

STANDART ACCESSORIES / STANDART AKSESUARLAR

- Ø 210 HYDRAULIC CHUCK/ Ø 210 HİDROLİK AYN A
- FOOT PEDAL / AYAK PEDALI
- TAIL STOCK WITH ADJUSTABLE QUILL TRAVEL / HİDROLİK KONTROLLÜ PUNTA
- COOLANT SYSTEM / SOĞUTMA DONANIMI
- AUTOMATIC LUBRICATION SYSTEM / YAĞLAMA DONANIMI
- LIGHTING EQUIP MET / AYDINLATMA DONANIMI
- FULLY ENCLOSED CABINET/ TAM KAPALI KABORTA
- CHIP CONVEYOR (STEEL) /TALAŞ KONVEYÖRÜ (ÇELİK)
- TELESCOPIC SLIDEWAYS GUARDS /KIZAK KORUYUCULARI VE SİYİRİCİLERİ
- 3.5" DISKETTE DRIVER (ONLY FOR SIEMENS) /3.5" DISKET SÜRÜCÜ (SADECE SIEMENS İÇİN)
- DOOR SWITCH / KAPI EMNİYET SİVİCİ
- VDI REVOLVER HEAD / VDI REVOLVER Kafa
- OPERATOR CALLING LAMP /OPERATÖR UYARI LAMBASI
- MACHINE LIFTING FIXTURE / TEZGAH KALDIRMA APARATI
- TOOLS AND TOOL BOXES /TAKIM VE AVADANLIKLAR
- OPERATING MANUAL / TEZGAH BAKIM VE KULLANMA KİTABI
- / TEZGAH BAKIM VE KULLANMA KİTABI
- MACRO PROGRAMING /MAKRO PROGRAMLAMA
- GRAPHIC DISPLAY / GRAFİK EKran
- METRIC INC TRAVERS / METRİK İNÇ DÖNÜŞÜMÜ
- TIME AND PART COUNTER / SAAT VE PARÇA SAYICI
- RS-232 -C FOR DNC, CAD-CAM CONNECTION / DNC VE CAD-CAM BAĞLANTISI İÇİN RS-232-C
- FLASH CAD CONNECTION / HAFİZA KARTI BAĞLANTISI

OPTIONAL ACCESSORIES / STANDART AKSESUARLAR

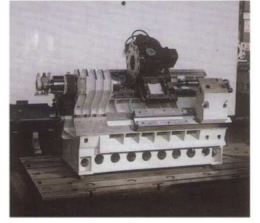
- TOOL SETTING ARM (RENISHAW) / TAKIM AYARLAMA CİHAZI (RENISHAW)
- STEADY REST / ARA YATAK (LUNET)
- BAR FEEDER / ÇUBUK SÜRME ÜNİTESİ

VERSION / VERSİYON (**)

- C - AXIS CONTROL / C - EKSEN KONTROLÜ

(**) Opsiyon : Müşteride adapte edilebilen aksesuar / Option : Accessory to be adapted on customer site

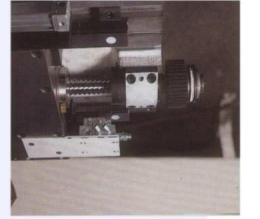
(**) Versiyon : Sadece Fabrikamızda adapte edilebilen aksesuar / Version : Accessory to be adapted only at our factory



RIGID CONSTRUCTION
RİJİT KONKSTRÜKSİYON



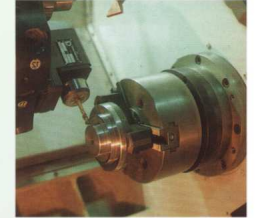
VDI TURRET
VDI TARET



TORQUE LIMITER CLUTCH X AXIS
X EKSENİNDE EMLİYET KAVRAMASI



POWERFUL HYDRAULIC TAILSTOCK
GÜÇLÜ HİDROLİK PUNTA



C - AXIS CONTROL (VERSION) (**)
C - EKSEN KONTROLÜ (VERSİYON) (**)